



Согласовано:

Начальник ПТО

 (Л.В. Головкина)
«28» 03 2025 г.

Утверждаю:

Главный инженер

 (А.С. Ивакин)
«28» 03 2025 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку

Запасных частей к насосам

(наименование в соответствии с наименованием закупки в ГКПЗ)

1. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ ЗАКУПАЕМЫХ ТОВАРОВ

1.1. Наименование и объем закупаемых товаров.

Перечень необходимых материалов указан в Приложении №1 к настоящему Техническому заданию.

1.2. Сроки поставки товаров

Начало поставки – с момента заключения договора.

Окончание поставки – «30» мая 2025 г.

1.3. Возможность поставки аналогичных товаров

Применение аналогичного товара возможно при условии соответствия товара по функциональным, техническим характеристикам и условиям применения не ниже требуемых в ТЗ, а также при предоставлении участником закупки развернутого сравнения по функциональным, техническим характеристикам и условиям применения. При этом характеристики предлагаемого аналога не должны отличаться от требований, указанных в п. 2.2. и Приложения №1 данного Технического задания.

При этом поставляемый товар должен соответствовать требованиям, установленным Постановлением Правительства Российской Федерации от 29.12.2018 № 1716-83, а именно: производителем товара, страной отправления либо страной, через которую перемещается товар не является Украина (применяется в части перечня, утвержденного Постановлением).

2. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ТОВАРУ

2.1. Место применения, использования товара

На объектах АО «ТСК».

2.2. Требования к товару

Поставляемая продукция на день поставки должна быть новой, неиспользованной ранее, не находившейся в эксплуатации, не прошедшей ремонт, в том числе восстановление, потребительских свойств, должна соответствовать действующим стандартам, условиям хранения и транспортировки, иметь целостность, предусмотренной изготовителем. В документах должна быть указана дата выпуска, страна и завод-изготовитель. Поставщик должен гарантировать, что продукция сертифицирована и соответствует нормативным документам.

Продукция должна обладать характеристиками, указанными в Приложении №1 к Техническому заданию.

2.3. Требования к применяемым в производстве материалам и оборудованию

Качество используемых материалов и технология производства товара должны соответствовать действующим нормативным документам Российской Федерации.

2.4. Требования о соответствии товаров обязательным требованиям законодательства о техническом регулировании

Поставляемый товар должен соответствовать обязательным требованиям к его качеству и безопасности, предусмотренными для товара данного рода действующим законодательством Российской Федерации, иными правовыми актами органов государственной власти Российской Федерации.

2.5. Требования о добровольной сертификации товаров

Участник закупки в своих предложениях должен предоставить документы, подтверждающие соответствие предлагаемых товаров требованиям ГОСТов, технических регламентов.

2.6. Требования к гарантийному сроку и (или) объёму предоставления гарантий качества на поставляемый товар

Срок гарантии на поставляемый товар должен составлять, не менее гарантийного срока, установленного производителем в паспорте на изделие.

В случае отсутствия сведений о гарантийном сроке от производителя товара, гарантийный срок должен составлять не менее 36 месяцев с момента получения товара по накладной, но не менее 24 месяцев с начала эксплуатации.

В случае обнаружения в течение гарантийного срока, дефектов поставляемого товара, поставщик обязан в течение 3-х дней с даты получения письменного уведомления заказчика направить своего уполномоченного представителя для участия в комиссии по расследованию произошедшего повреждения.

2.7. Требования к расходам на эксплуатацию и техническое обслуживание поставленных товаров

Не требуется.

2.8. Требования к передаче интеллектуальных прав

Не требуется

2.9. Требования по осуществлению сопутствующих работ при поставке товаров

Не требуется

3. ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ ПОСТАВКИ ТОВАРОВ

3.1. Требования к объемам поставки

Поставщик должен обеспечить поставку закупаемого товара, указанного в спецификации (Приложение № 1 к ТЗ)

3.2. Требования к отгрузке и доставке приобретаемых товаров

Погрузка товара, его доставка до склада заказчика и разгрузка на складе заказчика должна осуществляться силами поставщика. Затраты на погрузочно-разгрузочные работы и доставку товара участник закупки должен включить в цену своего предложения. Участник закупки должен включить в цену своего предложения расходы, связанные со страхованием, с уплатой таможенных пошлин, налогов, сборов и других обязательных платежей.

Поставка закупаемых товаров должна быть осуществлена до склада покупателя, находящегося по адресу: 169600, Республика Коми, г. Печора, центральный материальный склад АО «ТСК», ул. 8 Марта, 8а.

3.3. Требования к таре и упаковке приобретаемых товаров

Поставляемая продукция должна отгружаться в упаковке (или таре) завода-изготовителя. Тара и упаковка, должны обеспечивать полную сохранность товаров от повреждений и порчи при транспортировке и хранении. Упаковка и тара, согласно ТР ТС 010/2011 и действующей НТД производителя, должны быть надлежащим образом промаркированы.

3.4. Требования к приемке товаров

Поставщик должен обеспечить присутствие своего уполномоченного представителя при проведении приемки поставляемого товара на складе заказчика.

Приемка товаров будет проводиться на складе заказчика в соответствии с инструкциями от 15.06.1965 №П-6 и от 25.04.1966 №П-7 в течение трех рабочих дней с момента поставки товаров на склад.

Товары должны быть поставлены вместе с комплектом товарораспределительной документации.

3.5. Требования к передаваемой заказчику документации по оценке соответствия требованиям безопасности и качественным показателям товаров

С товаром поставляются в полном объеме технические условия, паспорта, чертежи и иная необходимая для монтажа, эксплуатации и ремонта документация на русском языке на бумажном и электронном носителях.

Поставщик обязан предать заказчику вместе с товаром документацию подтверждающую безопасность и качество поставляемого товара, и соответствие его требованиям технического регламента ТР ТС 010/2011, а также документацию подтверждающую качество поставляемого

товара, выданную на основании контроля материалов и запасных частей, выполненного производителем (поставщиком).

Поставщик обязан передать заказчику с товаром необходимую техническую документацию, достаточную для монтажа, безопасной эксплуатации и ремонта поставляемого товара. Документация должна быть представлена на русском языке на бумажном и электронном носителях.

3.6. Требования к порядку расчетов

Оплата производится - в течение 7 (семи) рабочих дней с момента получения товара Заказчиком с подписанием Товарной накладной унифицированной формы ТОРГ-12. Полная информация о порядке расчетов указана в проекте Договора, являющемся приложением к закупочной документации.

Счета, не подтвержденные документами, не оплачиваются.

3.7. Дополнительные требования к поставке товаров

Не требуется.

4. ТРЕБОВАНИЯ К УЧАСТНИКАМ ЗАКУПКИ (ПОСТАВЩИКАМ)

4.1. Требования о наличии аккредитации в Группе «Интер РАО»

Не требуется.

4.2. Требования к опыту поставки аналогичных товаров

Не требуется.

4.3. Требования к обороту средств, предоставлению банковской гарантии

Не требуется.


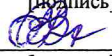
4.4. Дополнительные требования

В составе заявки участник должен предоставить документы, подтверждающие соответствие товара (продукции) требованиям действующих нормативно-правовых актов, устанавливающих технические требования к продукции (сертификаты соответствия, декларации соответствия).

4.5. Прочие требования к участникам закупки

В техническом предложении участник должен предоставить подтверждение, что поставляемый товар соответствует требованиям, установленным Постановлением Правительства Российской Федерации от 29.12.2018 № 1716-83, а именно: производителем товара, страной отправления либо страной, через которую перемещается товар, не является Украина (применяется в части перечня, утвержденного Постановлением).

Согласовано:

Начальник УЦТП		Нечаева Д.В.	
[должность]	[подпись]	[расшифровка]	[дата]
Ведущий специалист по КО		Воробьева В.Ю.	
[должность]	[подпись]	[расшифровка]	[дата]

Ответственный исполнитель:

Инженер ПТО		Руцкая И.В.	
[должность]	[подпись]	[расшифровка]	[дата]

тел. (82142)7-99-87

СПЕЦИФИКАЦИЯ

на поставку запасных частей к насосам для нужд АО «ТСК»

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа (опросного листа)	Код оборудования, изделия, материала	Единица	Количество	Примечания, Производитель.
1.	Вибровставка Ду 150 Ру 16, Т 130°C			шт.	1,00	<p>Размеры:</p> <p>Диаметр условный Ду, мм – 150; Давление Ру, кгс/см² – 16; Наружный диаметр, мм – 159; Строительная длина, мм – 180; Наружный диаметр фланца, мм – 280; Межцентровое расстояние между крепежными отверстиями, мм – 240; Толщина фланца, мм – 25; Диаметр крепежного отверстия, мм – 22; Количество крепежных отверстий на один фланец, шт – 8.</p> <p>Компенсирующие способности:</p> <ul style="list-style-type: none"> - растяжение, мм – 12; - сжатие, мм – 20; - линейное смещение, мм – 16; - угловое смещение, градусов – 15.
2.	Вибровставка Ду 200 Ру 16, Т 130°C			шт.	3,00	<p>Размеры:</p> <p>Диаметр условный Ду, мм – 200; Давление Ру, кгс/см² – 16; Наружный диаметр, мм – 219; Строительная длина, мм – 210; Наружный диаметр фланца, мм – 335; Межцентровое расстояние между крепежными отверстиями, мм – 295; Толщина фланца, мм – 27; Диаметр крепежного отверстия, мм – 22; Количество крепежных отверстий на один фланец, шт – 12.</p> <p>Компенсирующие способности:</p> <ul style="list-style-type: none"> - растяжение, мм – 16; - сжатие, мм – 25; - линейное смещение, мм – 22; - угловое смещение, градусов – 15.

3.	Торцевое уплотнение к насосу WILO IL 50/210-11/2 MG 12/24- G60AQ1EGG к-т			шт.	2,00	Диаметр вала, мм - 24 Длина, мм - 40 Тип ответного кольца - G60 Материал эластомера - EPDM - этиленпропиленовый каучук Материалы пары трения - графит по карбиду кремния Материал металлических деталей - CrNiMo (G) Температура - от -20 °С до + 140 °С Давление - до 16 бар Допустимое осевое смещение - $\pm 2,0$ мм ГОСТ DIN 24960
4.	Торцевое уплотнение к насосу WILO BL 40/140-4/2 AQ1EGG к-т			шт.	1,00	Диаметр вала, мм - 18 Длина, мм – 37,5 Тип ответного кольца – G60 Материал эластомера - EPDM - этиленпропиленовый каучук Материалы пары трения - графит по карбиду кремния Материал металлических деталей - CrNiMo (G) Температура - от -20 °С до + 140 °С Давление - до 16 бар Допустимое осевое смещение - $\pm 2,0$ мм ГОСТ DIN 24960
5.	Торцевое уплотнение к насосу WILO BL 65/220-30/2 AQ1EGG к-т			шт.	2,00	Диаметр вала, мм - 32 Длина, мм – 42,5 Тип ответного кольца - G60 Материал эластомера - EPDM - этиленпропиленовый каучук Материалы пары трения - графит по карбиду кремния Материал металлических деталей - CrNiMo (G) Температура - от -20 °С до + 140 °С Давление - до 16 бар Допустимое осевое смещение - $\pm 2,0$ мм

						ГОСТ DIN 24960
6.	Торцевое уплотнение к насосу WILO BL 65/170-15/2 AQ1EGG к-т			шт.	2	Диаметр вала, мм - 24 Длина, мм - 40 Тип ответного кольца - G60 Материал эластомера - EPDM - этиленпропиленовый каучук Материалы пары трения - графит по карбиду кремния Материал металлических деталей - CrNiMo (G) Температура - от -20 °С до + 140 °С Давление - до 16 бар Допустимое осевое смещение - ±2,0 мм ГОСТ DIN 24960
7.	Торцевое уплотнение к насосу WILO BL 50/140-7,5/2 AQ1EGG к-т			шт.	2	Диаметр вала, мм - 24 Длина, мм - 40 Тип ответного кольца - G60 Материал эластомера - EPDM - этиленпропиленовый каучук Материалы пары трения - графит по карбиду кремния Материал металлических деталей - CrNiMo (G) Температура - от -20 °С до + 140 °С Давление - до 16 бар Допустимое осевое смещение - ±2,0 мм ГОСТ DIN 24960
8.	Торцевое уплотнение к насосу WILO SCP 150/440-90/4 MG 1/60-G60-AQ1EGG к-т (арт. 8037980)			шт.	2	Диаметр вала, мм - 60 Длина, мм – 52,5 Тип ответного кольца - G60 Материал эластомера - EPDM - этиленпропиленовый каучук Материалы пары трения - графит по карбиду кремния Материал металлических деталей - CrNiMo (G) Температура - от -20 °С до + 140 °С

						Давление - до 16 бар Допустимое осевое смещение - $\pm 2,0$ мм ГОСТ DIN 24960
9.	Торцевое уплотнение к насосу WILO BL 50/200-15/2 AQ1EGG к-т			шт.	2	Диаметр вала, мм - 24 Длина, мм - 40 Тип ответного кольца - G60 Материал эластомера - EPDM - этиленпропиленовый каучук Материалы пары трения - графит по карбиду кремния Материал металлических деталей - CrNiMo (G) Температура - от -20 °C до + 140 °C Давление - до 16 бар Допустимое осевое смещение - $\pm 2,0$ мм ГОСТ DIN 24960
10.	Торцевое уплотнение для насоса KM80-65-160			шт.	2	Диаметр вала, мм - 32 Длина, мм - 38 Тип ответного кольца - G60 Материал эластомера - EPDM - этиленпропиленовый каучук Материалы пары трения - графит по карбиду кремния Материал металлических деталей - CrNiMo (G) Температура - от -20 °C до + 140 °C Давление - до 16 бар Допустимое осевое смещение - $\pm 2,0$ мм ГОСТ DIN 24960
11.	Гайка круглая 0603.409835.0001 на насос Д320-50	Чертеж №0603.409835.0001		шт.	14	Размеры - М39*1,5; Материал - сталь 45
12.	Шпонка специальная 0603.506411.0001 на насос Д320-50	Чертеж №0603.506411.0001		шт.	8	Материал - сталь 45
13.	Кольцо 040-045-30-2-2 на насос Д320-50	ГОСТ 9833-73		шт.	4	Диаметр штока: 40.0 мм Диаметр цилиндра: 45.0 мм Внутренний диаметр: 39.0 (-0.7) мм

						Толщина (мм): 3.0 (+0.20 -0.10) мм Вес 1 шт: 0.92 гр. Группа точности: 2 - для подвижных и неподвижных соединений Группа резины по ГОСТ 18829-73: 2 или 3 (маслобензостойкая)
14.	Кольцо 075-083-46-2-2 на насос Д500-63	ГОСТ 9833-73		шт.	6	Диаметр штока (мм): 75.0 Диаметр цилиндра (мм): 83.0 Внутренний диаметр (мм): 73.5 (- 1.2) Толщина (мм): 4.6 (+ 0.2, -0.1) Группа точности: 2 - для подвижных и неподвижных соединений Группа резины по ГОСТ 18829-73: 2 или 3 (маслобензостойкая)
15.	Втулка защитная 0603.401364.0003 на насос Д320-50	Чертеж №0603.401364.001		шт.	8	Длина – 127 мм; Диаметр внутренний – 40 мм; диаметр наружный - 49,4 мм; материал – сталь 20
16.	Втулка защитная Н03.3.323.01.01.004А на насос 1Д500-63	Чертеж №Н03.3.323.01.01.004А		шт.	6	Длина – 160 мм; Диаметр внутренний – 75 мм; диаметр наружный - 89,5 мм; материал – сталь 20

Начальник УЦТП

[должность]



[подпись]

Нечаева Д.В

[расшифровка]

[дата]

Ведущий специалист по КО

[должность]



[подпись]

Воробьева В.Ю.

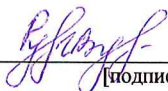
[расшифровка]

[дата]

Ответственный исполнитель:

Инженер ПТО

[должность]



[подпись]

Рущкая И.В.

[расшифровка]

[дата]

тел. (82142)7-99-87